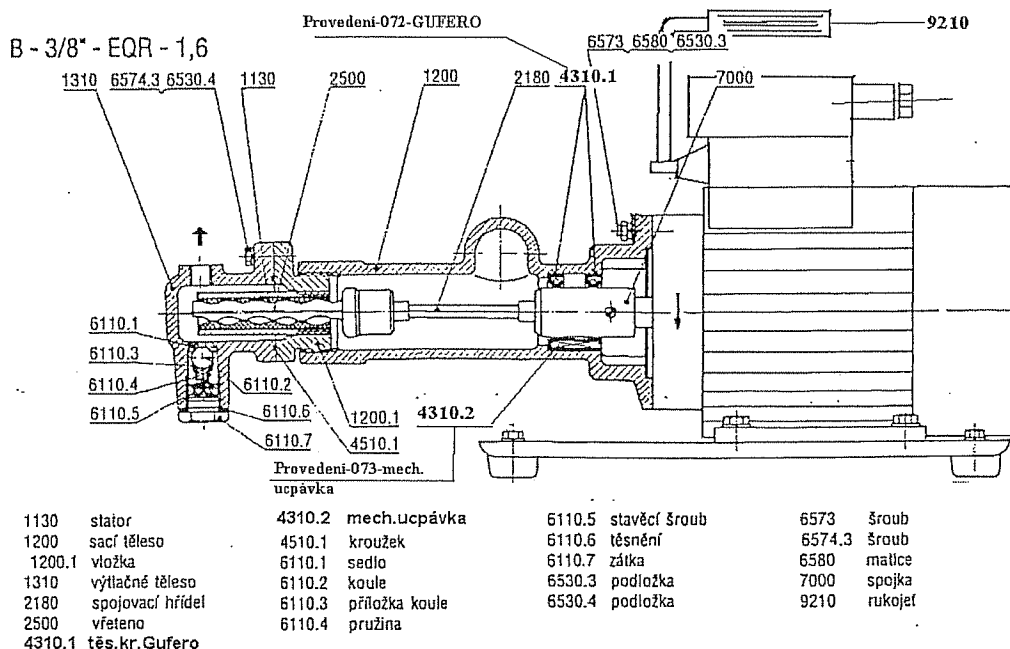




SIGMA 1868
spol. s r.o.

TECHNICKÝ LIST
JEDNOVŘETENOVÉHO ČERPADLA
3/8"- EQR - 1,6 - 10 - GO - 072-GUFERO
3/8"- EQR - 1,6 - 10 - GO - 073-MECH. UCP.

NO 00 029.03/706



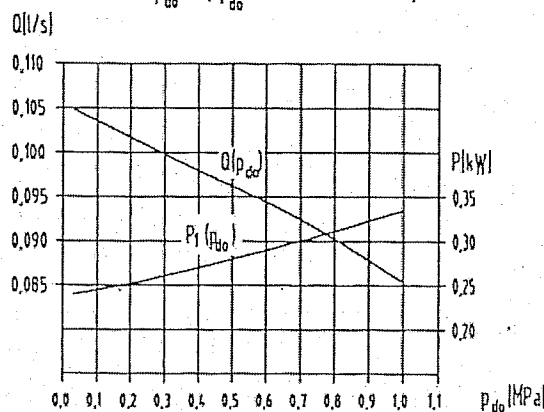
ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

konstrukční provedení -3 f - 072/073

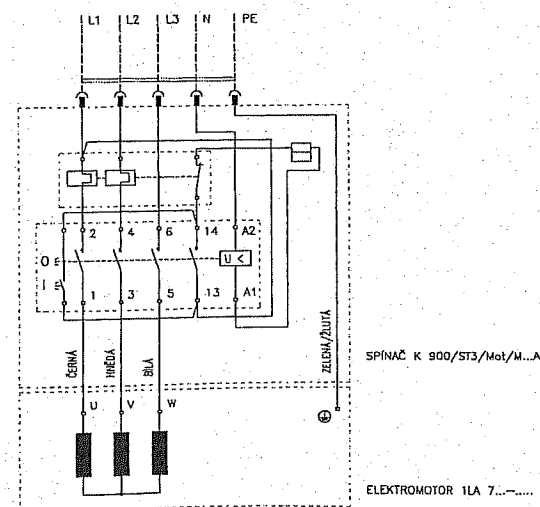
Název	značka	jednotka	
Průtok objemový	Q_n	$\text{cm}^3 / \text{ot.}$	1,6
Průtok zaručovaný	Q_r	$\text{l} \cdot \text{s}^{-1}$	0,085
otáčky maximální	n_{max}	min^{-1}	2840
Dopr.výška max.	H_{max}	(m)	100
Dopr.tlak max.	$p_{\text{do max}}$	MPa	1,0
man.tlak v sacím hrdle čerpadla *	$p_{\text{s man}}$	MPa	- 0,02
Jmenovité napětí	U	V	400
Jmenov. proud (jistfci)	I	A	1,8
Krytí	IP 54		
Příkon soustrojí	P_1	kW	0,34
Frekvence	f	Hz	50
Hlučnost		$\text{dB}_{(\text{A})}$	<70
max. velikost pevných částic v kapalině	ϕ/l	mm	2/15
hmotnost čerpadla	G	kg	14
max. tepl. čerp. kapaliny	t	$^{\circ}\text{C}$	70

Uvedené hodnoty platí při čerpání čisté vody o teplotě do 25°C, při n_r , $p_{\text{s man}} = -0,02 \text{ MPa}$
Největší $p_{\text{s man}}$ zaručující bezkavitační provoz čerpadla je závislý na vlastnostech a teplotě dopravované látky a na provozních otáčkách.

DIAGRAM $p_{\text{do}} - Q, p_{\text{do}} - P$ 3/8"-EQR-1,6-10



SCHEMA ZAPOJENÍ MOTORU

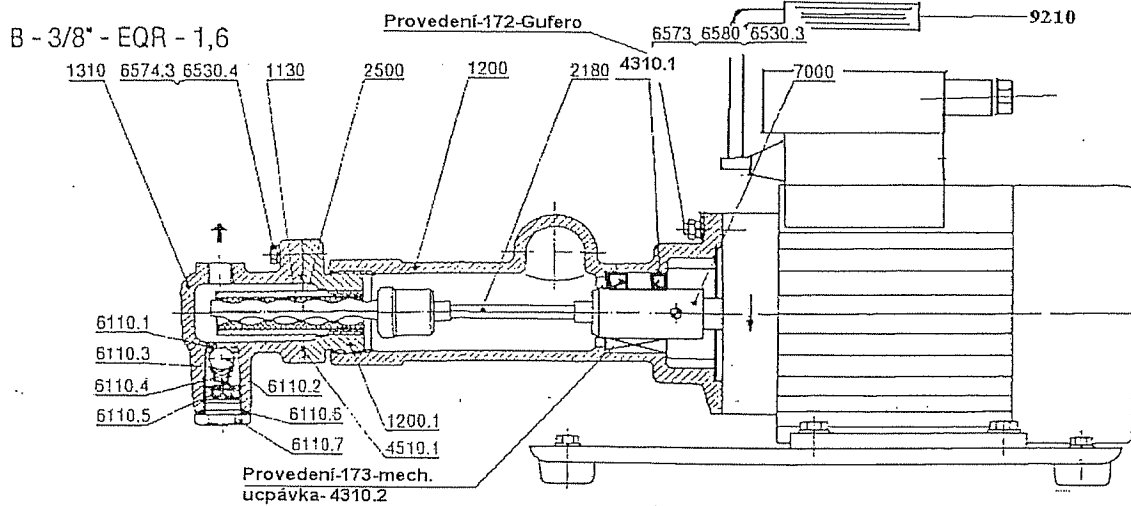




SIGMA 1868
spol. s r.o.

TECHNICKÝ LIST
JEDNOVŘETENOVÉHO ČERPADLA
3/8"-EQR-1,6-10-GO-172-GUFERO
3/8"-EQR-1,6-10-GO-173-MECH. UCP.

NO 00 029.04/706



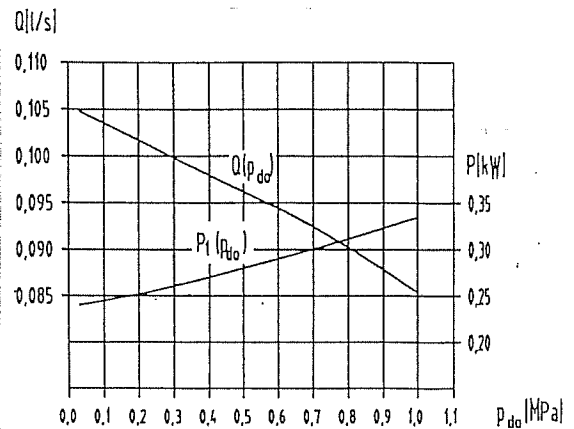
1130	stator	4310.2	mech.ucpávka	6110.5	stavěcí šroub	6573	šroub
1200	sací těleso	4510.1	kroužek	6110.6	těsnění	6574.3	šroub
1200.1	vložka	6110.1	sedlo	6110.7	zátko	6580	matica
1310	výtlačné těleso	6110.2	koule	6530.3	podložka	7000	spojka
2180	spojovací hřídeľ	6110.3	přilozka koule	6530.4	podložka	9210	rukojet
2500	vřazeno	6110.4	pruzina				
4310.1	těs.kr.Gufero						

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE

konstrukční provedení -1 f		- 172/173	
Název	značka	jednotka	
Průtok objemový	Q_n	$\text{cm}^3 / \text{ot.}$	1,6
Průtok zaručovaný	Q_r	$\text{l} \cdot \text{s}^{-1}$	0,085
otáčky maximální	n_{max}	min^{-1}	
Dopr.výška max.	H_{max}	(m)	100
Dopr.tlak max.	$p_{\text{do max}}$	MPa	1,0
man.tlak v sacím hrdle čerpadla *	$p_{\text{s man}}$	MPa	- 0,02
Jmenovité napětí	U	V	230
Jmenov. proud (jistící)	I	A	
Krytí	IP 54		
Příkon soustrojí	P_1	kW	
Frekvence	f	Hz	50
Hlučnost		$\text{dB}_{(\text{A})}$	<70
max.velikost pevných částic v kapalině	ϕ/l	mm	2/15
hmotnost čerpadla	G	kg	
max.tepl.čerp.kapaliny	t	°C	70

Uvedené hodnoty platí při čerpání čisté vody o teplotě do 25°C, při n_r , $p_{\text{s man}} = -0,02 \text{ MPa}$
Největší $p_{\text{s man}}$ zaručující bezkavitační provoz čerpadla je závislý na vlastnostech a teplotě dopravované látky a na provozních otáčkách.

CHARAKTERISTIKA ČERPADLA



SCHEMA ZAPOJENÍ MOTORU